

Аналог Siemens Milltronics MUS/MSI



Данная модификация конвейерных весов КЛИМ была специально разработана для полной или частичной замены весов MUS/MSI производства Siemens Milltronics, более недоступных в нашей стране. Весы имеют схожий конструктив и характеристики для обеспечения максимально простой замены весов MUS/MSI.

Весовой контроллер Ньютон-25Ц обладает схожими параметрами и функционалом с прибором BW500 Siemens Milltronics и оснащен протоколом связи, имитирующим работу коммуникационного модуля SmartLinx прибора BW500, что позволяет легко и быстро заменить вышедший из строя прибор BW500.

Импортозамещение

Конвейерные весы КЛИМ могут заменить импортные весовые системы такие как:

- Весы конвейерные Multibelt и ВЕР фирмы Schenck Process GmbH
- Весы конвейерные MUS, MSI фирмы Siemens Canada Limited
- Весы конвейерные ленточные взвешивающие КЛВ фирмы LAS-1
- Весы конвейерные GRAVIT 800.01/1 фирмы HASLER Deutschland GmbH
- Весы конвейерные непрерывного действия АК, СК, ДК фирмы SEG INSTRUMENT AB
- Весы конвейерные DynaTex фирмы PROMTEX Ltd.



Весы конвейерные КЛИМ соответствуют ГОСТ 30124, сертифицированы Росстандартом и внесены в Государственный Реестр средств измерений РФ под номером 25183



Весы конвейерные КЛИМ внесены в реестр государственной системы обеспечения единства измерений Республики Казахстан под номером KZ.02.03.024260-2024/25183-19 , сертификат номер 2484



Конвейерные весы КЛИМ не уступают иностранным аналогам и могут быть использованы для замены следующих весов: Siemens Milltronics MUS/MSI, Schenck Multibelt, Schenck BEP, LAS-1 КЛБ, HASLER GRAVIT 800.01/1, SEG INSTRUMENT АК/СК/ДК, PROMTEX Ltd DynaTex и другие



Подробнее про частичную или полную замену весов Milltronics можно узнать по ссылке: [Совместимые аналоги весов MUS, MSI производства Siemens Milltronics](#)

Функции

- Измерение массы, линейной плотности, производительности, скорости движения транспортируемого по конвейеру сыпучего материала
- Передача информации в АСУТП предприятия по интерфейсу RS 485/232 и токовому выходу 4-20мА. Протоколы передачи: ModbusRTU, Profibus DP.
- Контроль процесса загрузки железнодорожных вагонов, автомашин и других емкостей с индикацией процесса загрузки и выдачей оператору сигнала при достижении установленной массы материала, а также автоматическое отключение исполнительных механизмов (с дополнительно поставляемым блоком индикации)
- Дозирование сыпучих материалов (в составе одно- или многокомпонентных дозаторов непрерывного действия)

Характеристики

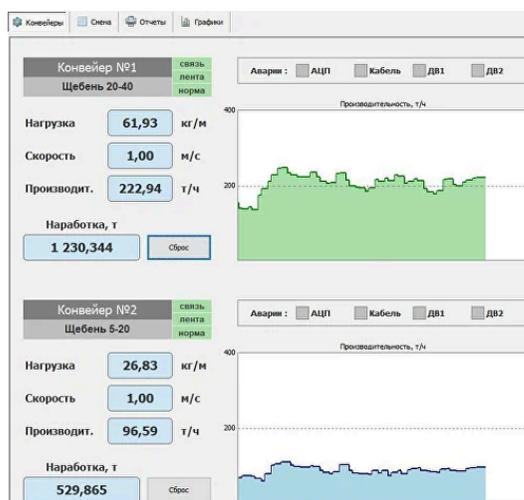
Характеристика	Значение
Исполнение конвейерных весов (число роликоопор)	1, 2, 3, 4
Классы точности	0,5; 1; 1,5; 2
Линейные плотности взвешиваемого материала, кг/м	1...1250
Ширина конвейерных лент, мм	400...2000
Скорость движения ленты, м/сек	0,1...5,0
Рабочий температурный диапазон, °С	-30...+50
Электропитание, В	220 перем. или 12...25 пост
Потребляемая мощность, не более, Вт	30
Режим работы	круглосуточный

Описание

Конструктивно конвейерные весы состоят из грузоприемного устройства, электронного блока с цифровым отсчетным устройством, датчика скорости конвейерной ленты и дублирующего счетчика.

- **Грузоприемное устройство** крепится к ставу конвейера при помощи специальных креплений, позволяющих производить юстировку положения грузоприемного устройства относительно става конвейера. Грузоприемное устройство изготавливается в различных вариантах и предлагается потребителю после анализа условий установки весов на основании заполненного опросного листа.
- **Электронный блок** со вторичным прибором Ньютон-25 располагается в защитном шкафу со степенью защиты IP65 в месте обеспечивающем удобство эксплуатации и технического обслуживания. Блок может располагаться под открытым небом, в галерее конвейера, в удаленном до 200м от конвейера помещении. Тензометрические преобразователи и датчик скорости подключаются к электронному блоку при помощи экранированных кабелей, проложенных в специальных кабельных каналах.
- **Датчик скорости** конвейерной ленты ДСИ-18 закрепляется на стане конвейера вблизи грузоприемного устройства. При постоянной скорости ленты возможна работа весов без датчика скорости.
- **Электронный дублирующий счетчик** СИ-8 устанавливается в диспетчерских, операторских пунктах и позволяет накапливать суммарное количество массы материала, прошедшего через контролируемый конвейер, а с использованием кнопки «сброс» позволяет отсчитывать необходимые дозы.
- **Блок индикации БИ-4** может дополнительно поставляться для дозирующего варианта конвейерных весов, который устанавливается непосредственно у оператора конвейерной погрузки в ж/д вагоны или автомобили и позволяет устанавливать задание дозы, контролировать как текущую нагрузку на конвейере, так и массу загружаемого в вагон или автомобиль материала в реальном времени. Для этого блок оснащен цифровыми табло, световыми индикаторами, звуковым сигналом (при достижении установленной массы материала), линейной шкалой, а также устройством для автоматического отключения исполнительных механизмов.
- **Для настройки и калибровки весов**, если невозможно произвести настройку методом отбора проб, применяется **мера линейной плотности высокоточная МЛПВ**

Автоматизация



- Для построения системы АСУТП весового учета, контролирующей работу нескольких конвейерных весов, нами предлагаются технические средства на базе промышленных контроллеров (устройства сбора данных) с установленным программным обеспечением, а также специализированное программное обеспечение для персонального компьютера, устанавливаемого у диспетчера для визуализации работы весов — автоматизированная система сбора информации с весов конвейерных КЛИМ.
- Весы конвейерные объединяются в информационную сеть и осуществляется контроль прохождения материалов по технологическим цепочкам предприятия в режиме реального времени, контроль работы оборудования и производительности, ведение архива, формирование различных отчетов, необходимых технологическим и коммерческим службам предприятия. При достаточном количестве точек учета возможно ведение балансового учета по входу и выходу сырья. Возможны разные варианты установки и использования системы: однопользовательская и многопользовательская, работа без промежуточных контроллеров (устройств сбора данных) и т.д.

Более подробно с функционалом ПО вы можете ознакомиться по следующей ссылке: [ПО для конвейерных весов](#)

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

СЕРТИФИКАТ

об утверждении типа средств измерений
№ 25183-19

Срок действия утверждения типа до **18 октября 2029 г.**

НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Весы конвейерные автоматические непрерывного действия «КЛИМ»

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
**Общество с ограниченной ответственностью «ВЕСКОМ» (ООО «ВЕСКОМ»),
г. Челябинск**

ПРАВООБЛАДАТЕЛЬ
-

КОД ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА
ОС

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
ГОСТ 8.005-2002

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **1 год**

Срок действия утвержденного типа средств измерений продлен приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от **3 июля 2024 г. N 1594.**

Заместитель Руководителя

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП,
хранится в системе электронного документооборота
Федерального агентства по техническому регулированию и
метрологии.
СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 525EEF525883502D7A69D9FC0306A52A
Кому выдан: Лазаренко Евгений Русланович
Действителен: с 06.03.2024 до 30.05.2025

«05» августа 2024 г.

Қазақстан Республикасының
Сауда және интеграция
министрлігі

"Техникалық реттеу және
метрология комитеті"
республикалық мемлекеттік
мекемесі

АСТАНА ҚАЛАСЫ

Номер: KZ13VTS00005032



Министерство торговли и
интеграции Республики
Казахстан

Республиканское государственное
учреждение "Комитет
технического регулирования и
метрологии"

Г.АСТАНА

Дата выдачи: 27.12.2024

**СЕРТИФИКАТ № 2484
о признании утверждения типа средств измерений**

Зарегистрирован в реестре государственной
системы обеспечения единства измерений
Республики Казахстан
27.12.2024 г. за № KZ.02.03.024260-2024/25183-19
Действителен до 18.10.2029 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что тип
Весы конвейерные автоматические непрерывного действия
наименование средства измерений

«КЛИМ»
обозначение типа

производимых **Общество с ограниченной ответственностью «ВЕСКОМ» (ООО**

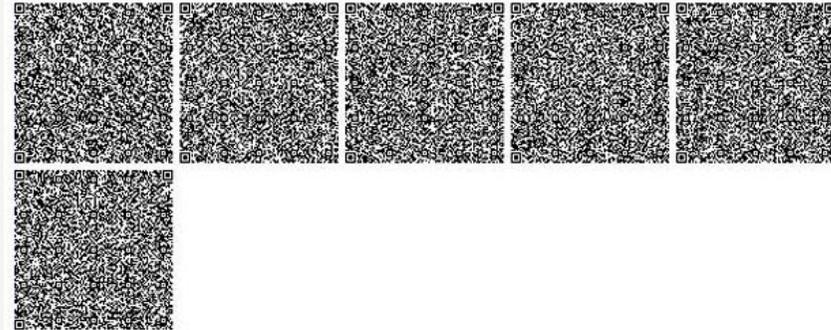
«ВЕСКОМ»)
наименование производителя
г. Челябинск

территориальное место расположения производителя

допущен к выпуску в обращение в Республике Казахстан на основании признания
результатов испытаний и утверждения данного типа, проведенных **Росстандартом**
наименование национального органа по метрологии страны импортера

Заместитель председателя

Касымов Бауыржан Толегенович



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ВЕСКОМ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Челябинская область, 454091, город Челябинск, улица Цвиллинга, дом 55, строение А, офис 23, основной государственный регистрационный номер: 1027402923404, номер телефона: +735 12371344, адрес электронной почты: mail@ves-com.com

в лице Директора Дашенко Дениса Анатольевича

заявляет, что Электрические приборы не бытового назначения: Весы конвейерные автоматические непрерывного действия, тип «КЛИМ»; Дозаторы весовых непрерывного действия, тип «КЛИМ-ВД»

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ВЕСКОМ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Челябинская область, 454091, город Челябинск, улица Цвиллинга, дом 55, строение А, офис 23.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 4274-001-45627446-08 "Весы конвейерные автоматические непрерывного действия «КЛИМ»", ТУ 4274-010-45627446-10 "Дозатор весовой непрерывного действия «КЛИМ-ВД»".

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8423200000. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний №№ 0691-939-QRY/2019, 0692-939-QRY/2019 от 02.12.2019 года, выданных Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "Сириус", аттестат аккредитации РОСС RU.31112.ИЛ0030.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности"; ГОСТ 30804.6.3-2013 (IEC 61000-6-3:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Нормы и методы испытаний", раздел 7; ГОСТ 30804.6.1-2013 (IEC 61000-6-1:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний", раздел 8. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 26.05.2025 включительно

(подпись)



М. П.

Дашенко Денис Анатольевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.АЖ49.В.07557/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 27.05.2020