

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ** заказа дозатора непрерывного действия КЛИМ-ВД

Дата заполнения листа « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_ г.

Предприятие: \_\_\_\_\_

Фамилия, имя и должность лица заполнившего лист: \_\_\_\_\_

Контактный телефон (с кодом города): \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

Идентификация дозатора: (место установки, технологический объект, цех) \_\_\_\_\_

Количество дозаторов по данному опросному листу \_\_\_\_\_

**Характеристика дозируемого материала**

Гранулометрический состав	Размер частиц, мм	Минимальный	Основной	Максимальный
	% от общего объема			
Наименование дозируемого материала				
Наибольший размер куска, мм				
Насыпная (объемная) масса, т/м <sup>3</sup>				
Угол естественного откоса материала, °				
Максимальная температура материала, °С				
Связанная влажность, %				
Влажность поверхности, %				
Характеристики потока:				
- свободная текучесть	<input type="checkbox"/> плохая	<input type="checkbox"/> удовлетворительная	<input type="checkbox"/> высокая	
- образование сводов	<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет	
- липкий, клейкий	<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет	
- абразивность	<input type="checkbox"/> низкая	<input type="checkbox"/> умеренная	<input type="checkbox"/> высокая	
- химическая агрессивность к металлу	<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет	
- химическая агрессивность к резине	<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет	

**Основные технические характеристики дозатора**

Режим работы (один из трех вариантов):	<input type="checkbox"/> непрерывное дозирование с подсчетом массы материала; <input type="checkbox"/> порционное дозирование (величина порции _____ кг, максимальное время отвеса порции _____ мин); <input type="checkbox"/> конвейер-весоизмеритель, без дозирования				
Наибольшая производительность дозатора, т/ч (заполняется при работе в режиме непрерывного дозирования или в режиме весов непрерывного взвешивания)	<input type="checkbox"/> 1,0	<input type="checkbox"/> 1,6	<input type="checkbox"/> 2,5	<input type="checkbox"/> 4	<input type="checkbox"/> 6,3
	<input type="checkbox"/> 10	<input type="checkbox"/> 16	<input type="checkbox"/> 25	<input type="checkbox"/> 40	<input type="checkbox"/> 63
	<input type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 250	<input type="checkbox"/> 400	<input type="checkbox"/> 630	<input type="checkbox"/> 1000
Наименьшая производительность дозатора составляет 10% от наибольшей					
Рабочая (реальная) производительность дозатора, т/ч (заполняется при работе в режиме непрерывного дозирования или в режиме весов непрерывного взвешивания)	от _____ т/ч до _____ т/ч				
Пределы допускаемой погрешности	<input type="checkbox"/> 0,5	<input type="checkbox"/> 1,0	<input type="checkbox"/> 1,5	<input type="checkbox"/> 2,0	
Для каких задач предназначен:	<input type="checkbox"/> технологический учет		<input type="checkbox"/> коммерческие расчеты		

## Характеристики дозирующего конвейера-весоизмерителя

Привязка конвейера к месту установки:

	Параметр	Знак	Размер, мм
	По осям загрузки	<i>E</i>	
	По осям барабанов	<i>L</i>	
	Строительная высота дозатора	<i>h</i>	
	Высота питающего бункера	<i>H</i>	
	Внутренний размер выхода питающего бункера	<i>a x b</i>	
	(или) внутренний выходной диаметр питающего бункера	$\varnothing d$	
	Общий размер питающего бункера	<i>A x B</i>	
	(или) общий диаметр питающего бункера	$\varnothing D$	
	Ширина ленты	<i>C</i>	
	Свободное место от продольной оси дозатора	<i>X*</i>	
	Свободное место от продольной оси дозатора	<i>Y*</i>	
	Свободное место от оси выгрузки	<i>Z*</i>	
	Свободное место от оси загрузки	<i>W*</i>	

\* если размер не лимитирован - поставьте прочерк.

Ёмкость питающего бункера, куб.м.	
Способ загрузки питающего бункера	<input type="checkbox"/> механический транспорт <input type="checkbox"/> пневмотранспорт
Расположение мотор-редуктора (см. рис)	<input type="checkbox"/> слева <input type="checkbox"/> справа
Привод дозатора (расположение мотор-редуктора)	<input type="checkbox"/> передний (в голове конвейера) <input type="checkbox"/> задний (в хвосте конвейера)
Исполнение ленты:	
- обычное	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
- теплостойкое (до 150°C)	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
- масло-бензостойкое	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
Высота бортов дозатора	<input type="checkbox"/> 135 мм <input type="checkbox"/> 200 мм
Необходимость гуммировки (обрезинивания) барабанов:	
- приводного	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
- натяжного	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
Скребок для очистки ленты:	
- внешний	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
- внутренний	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
Установка конвейера	<input type="checkbox"/> на колесах <input type="checkbox"/> на стойках
Аспирационные кожухи:	
- полная аспирация всей рабочей ветви ленты	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
- выгрузочный аспирационный кожух	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет

