|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ЛОГОТИП ВЕСКОМ (ВАХРОВСКИЙ) ЧЕРНО-БЕЛЫЙ | **Общество с ограниченной ответственностью**  **«ВЕСКОМ»**  454091, Россия, г. Челябинск, ул. Цвиллинга, д. 55А, офис 23Описание: Знак ИСО 9001 - 2018  Тел/факс: +7(351)237-13-44, +7(351)268-41-52  <http://www.ves-com.com> E-mail:mail@ves-com.com | Описание: Знак ИСО 9001 - 2018 |

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ заказа дозатора непрерывного действия КЛИМ-ВД

Дата заполнения листа «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_ г.

Предприятие: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Фамилия, имя и должность лица заполнившего лист: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Контактный телефон (с кодом города): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Идентификация дозатора: (место установки, технологический объект, цех)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Количество дозаторов по данному опросному листу \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Характеристика дозируемого материала

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Гранулометрический состав |  | Минимальный | Основной | Максимальный |
| Размер частиц, мм |  |  |  |
| % от общего объема |  |  |  |
| Наименование дозируемого материала |  | | | |
| Наибольший размер куска, мм |  | | | |
| Насыпная (объемная) масса, т/м3 |  | | | |
| Угол естественного откоса материала, ° |  | | | |
| Максимальная температура материала, °С |  | | | |
| Связанная влажность, % |  | | | |
| Влажность поверхности, % |  | | | |
| Характеристики потока: |  | | | |
| - свободная текучесть | **□** плохая □ удовлетворительная □ высокая | | | |
| - образование сводов | □ да □ нет | | | |
| - липкий, клейкий | □ да □ нет | | | |
| - абразивность | □ низкая □ умеренная □ высокая | | | |
| - химическая агрессивность к металлу | □ да □ нет | | | |
| - химическая агрессивность к резине | □ да □ нет | | | |

Основные технические характеристики дозатора

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Режим работы (один из трех вариантов): | □ непрерывное дозирование с подсчетом массы материала;  □ порционное дозирование (величина порции \_\_\_\_\_\_\_\_ кг,  максимальное время отвеса порции \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мин);  □ конвейер-весоизмеритель, без дозирования | | | | | | | |
| Наибольшая производительность дозатора, т/ч (заполняется при работе в режиме непрерывного дозирования или в режиме весов непрерывного взвешивания) | □ 1,0 | □ 1,6 | | □ 2,5 | | □ 4 | | □ 6,3 |
| □ 10 | □ 16 | | □ 25 | | □ 40 | | □ 63 |
| □ 100 | □ 250 | | □ 400 | | □ 630 | | □ 1000 |
| Наименьшая производительность дозатора составляет 10% от наибольшей | | | | | | | |
| Рабочая (реальная) производительность дозатора, т/ч (заполняется при работе в режиме непрерывного дозирования или в режиме весов непрерывного взвешивания) | от \_\_\_\_\_\_\_ т/ч до \_\_\_\_\_\_ т/ч | | | | | | | |
| Пределы допускаемой погрешности | □ 0,5 | | □ 1,0 | | □ 1,5 | | □ 2,0 | |
| Для каких задач предназначен: | □ технологический учет □коммерческие расчеты | | | | | | | |

##### Характеристики дозирующего конвейера-весоизмерителя

Привязка конвейера к месту установки:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Рисунок для опросника2\* если размер не лимитирован - поставьте прочерк. | Параметр | Знак | Размер, мм |
| По осям загрузки | *E* |  |
| По осям барабанов | *L* |  |
| Строительная высота дозатора | *h* |  |
| Высота питающего бункера | *H* |  |
| Внутренний размер выхода питающего бункера | *a x b* |  |
| (или) внутренний выходной диаметр питающего бункера | *Ød* |  |
| Общий размер питающего бункера | *A x B* |  |
| (или) общий диаметр питающего бункера | *ØD* |  |
| Ширина ленты | *C* |  |
| Свободное место от продольной оси дозатора | *X\** |  |
| Свободное место от продольной оси дозатора | *Y\** |  |
| Свободное место от оси выгрузки | *Z\** |  |
| Свободное место от оси загрузки | *W\** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Ёмкость питающего бункера, куб.м. |  |
| Способ загрузки питающего бункера | □ механический транспорт  □ пневмотранспорт |
| Расположение мотор-редуктора (см. рис) | □ слева □ справа |
| Привод дозатора (расположение мотор-редуктора) | □ передний (в голове конвейера)  □ задний (в хвосте конвейера) |
| Исполнение ленты: |  |
| - обычное | □ да □ нет |
| - теплостойкое (до 150°С) | □ да □ нет |
| - масло-бензостойкое | □ да □ нет |
| Высота бортов дозатора | □ 135 мм □ 200 мм |
| Необходимость гуммировки (обрезинивания) барабанов: |  |
| - приводного | □ да □ нет |
| - натяжного | □ да □ нет |
| Скребок для очистки ленты: |  |
| - внешний | □ да □ нет |
| - внутренний | □ да □ нет |
| Установка конвейера | □ на колесах □ на стойках |
| Аспирационные кожухи: |  |
| - полная аспирация всей рабочей ветви ленты | □ да □ нет |
| - выгрузочный аспирационный кожух | □ да □ нет |

##### Характеристики загрузочной воронки

|  |  |
| --- | --- |
| Загрузочная воронка | □ да □ нет |
| Футеровка загрузочной воронки | □ да □ нет |
| Электровибратор | □ да □ нет |
| Выгрузочный вертикальный шибер, регулирующий толщину слоя материала на ленте | □ да □ нет |
| Отсекающая горизонтальная заслонка | □ да □ нет |
| Тип отсекающей заслонки | □ штыревая заслонка  □ шибер стационарный винтовой  □ шибер съемный лотковый  □ роторный (шлюзовый) питатель |

##### Характеристики системы управления дозатором

|  |  |
| --- | --- |
| Расстояние от конвейера-весоизмерителя до места установки шкафа системы управления, м |  |
| Дополнительный выносной блок управления | □ да □ нет |
| Способ обмена системы управления для связи с АСУ верхнего уровня | □ Токовый выход  □ ModbusRTU  □ ModbusTCP  □ Profibus DP |

##### Условия работы дозатора

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Конвейер - весоизмеритель | Шкаф системы управления |
| Расположение оборудования | □ открытый воздух  □ отапливаемое помещение  □ неотапливаемое помещение | □ открытый воздух  □ отапливаемое помещение  □ неотапливаемое помещение |
| Диапазон температур окружающего воздуха, °С |  |  |
| Влажность воздуха, % |  |  |
| Содержание пыли г/м2 |  |  |
| Класс взрывоопасности зоны по ПУЭ |  |  |
| Класс пожароопасности зоны по ПУЭ |  |  |

###### Дополнительные требования к дозатору, в т.ч. дополнительное оборудование, ЗИП, необходимость запасной транспортерной ленты-кольца и др.

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

***Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/***

*В случае возникновения вопросов или затруднений при заполнении опросного листа –*

*обращайтесь, поможем!*

*Заполненный опросный лист вышлите по адресу:*

*454091, РОССИЯ, г. Челябинск, Цвиллинга 55а, офис 23, ООО «ВЕСКОМ» или*

*по факсу (351)237-13-44, 268-41-52 или по электронной почте:* [*mail@ves-com.com*](mailto:vescom@chel.surnet.ru)

*Благодарим Вас за обращение в нашу компанию!*