

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ заказа дозатора непрерывного действия КЛИМ-ВД

Дата заполнения листа « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_ г.

Предприятие: \_\_\_\_\_

Фамилия, имя и должность лица заполнившего лист: \_\_\_\_\_

Контактный телефон (с кодом города): \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

Идентификация дозатора: (место установки, технологический объект, цех) \_\_\_\_\_

Количество дозаторов по данному опросному листу \_\_\_\_\_

### Характеристика дозируемого материала

Гранулометрический состав	Размер частиц, мм	Минимальный	Основной	Максимальный
	% от общего объема			
Наименование дозируемого материала				
Наибольший размер куска, мм				
Насыпная (объемная) масса, т/м <sup>3</sup>				
Угол естественного откоса материала, °				
Максимальная температура материала, °С				
Связанная влажность, %				
Влажность поверхности, %				
Характеристики потока:				
- свободная текучесть	<input type="checkbox"/> плохая <input type="checkbox"/> удовлетворительная <input type="checkbox"/> высокая			
- образование сводов	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет			
- липкий, клейкий	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет			
- абразивность	<input type="checkbox"/> низкая <input type="checkbox"/> умеренная <input type="checkbox"/> высокая			
- химическая агрессивность к металлу	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет			
- химическая агрессивность к резине	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет			

### Основные технические характеристики дозатора

Режим работы (один из трех вариантов):	<input type="checkbox"/> непрерывное дозирование с подсчетом массы материала; <input type="checkbox"/> порционное дозирование (величина порции _____ кг, максимальное время отвеса порции _____ мин); <input type="checkbox"/> конвейер-весоизмеритель, без дозирования			
Наибольшая производительность дозатора, т/ч (заполняется при работе в режиме непрерывного дозирования или в режиме весов непрерывного взвешивания)	<input type="checkbox"/> 1,0	<input type="checkbox"/> 1,6	<input type="checkbox"/> 2,5	<input type="checkbox"/> 4
	<input type="checkbox"/> 10	<input type="checkbox"/> 16	<input type="checkbox"/> 25	<input type="checkbox"/> 40
	<input type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 250	<input type="checkbox"/> 400	<input type="checkbox"/> 630
Наименьшая производительность дозатора составляет 10% от наибольшей				
Рабочая (реальная) производительность дозатора, т/ч (заполняется при работе в режиме непрерывного дозирования или в режиме весов непрерывного взвешивания)	от _____ т/ч до _____ т/ч			
Пределы допускаемой погрешности	<input type="checkbox"/> 0,5	<input type="checkbox"/> 1,0	<input type="checkbox"/> 1,5	<input type="checkbox"/> 2,0
Для каких задач предназначен:	<input type="checkbox"/> технологический учет <input type="checkbox"/> коммерческие расчеты			

## Характеристики дозирующего конвейера-весоизмерителя

Привязка конвейера к месту установки:

	Параметр	Знак	Размер, мм
	По осям загрузки	$E$	
	По осям барабанов	$L$	
	Строительная высота дозатора	$h$	
	Высота питающего бункера	$H$	
	Внутренний размер выхода питающего бункера	$a \times b$	
	(или) внутренний выходной диаметр питающего бункера	$\varnothing d$	
	Общий размер питающего бункера	$A \times B$	
	(или) общий диаметр питающего бункера	$\varnothing D$	
	Ширина ленты	$C$	
	Свободное место от продольной оси дозатора	$X^*$	
	Свободное место от продольной оси дозатора	$Y^*$	
	Свободное место от оси выгрузки	$Z^*$	
	Свободное место от оси загрузки	$W^*$	

\* если размер не лимитирован - поставьте прочерк.

Ёмкость питающего бункера, куб.м.	
Способ загрузки питающего бункера	<input type="checkbox"/> механический транспорт <input type="checkbox"/> пневмотранспорт
Расположение мотор-редуктора (см. рис)	<input type="checkbox"/> слева <input type="checkbox"/> справа
Привод дозатора (расположение мотор-редуктора)	<input type="checkbox"/> передний (в голове конвейера) <input type="checkbox"/> задний (в хвосте конвейера)
Исполнение ленты:	
- обычное	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
- теплостойкое (до 150°C)	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
- масло-бензостойкое	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
Высота бортов дозатора	<input type="checkbox"/> 135 мм <input type="checkbox"/> 200 мм
Необходимость гуммировки (обрезинивания) барабанов:	
- приводного	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
- натяжного	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
Скребок для очистки ленты:	
- внешний	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
- внутренний	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
Установка конвейера	<input type="checkbox"/> на колесах <input type="checkbox"/> на стойках
Аспирационные кожухи:	
- полная аспирация всей рабочей ветви ленты	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
- выгрузочный аспирационный кожух	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет

## Характеристики загрузочной воронки

Загрузочная воронка	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
Футеровка загрузочной воронки	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
Электровибратор	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
Выгрузочный вертикальный шибер, регулирующий толщину слоя материала на ленте	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
Отсекающая горизонтальная заслонка	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
Тип отсекающей заслонки	<input type="checkbox"/> штыревая заслонка <input type="checkbox"/> шибер стационарный винтовой <input type="checkbox"/> шибер съемный лотковый <input type="checkbox"/> роторный (шлюзовый) питатель

## Характеристики системы управления дозатором

Расстояние от конвейера-весоизмерителя до места установки шкафа системы управления, м	
Дополнительный выносной блок управления	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
Способ обмена системы управления для связи с АСУ верхнего уровня	<input type="checkbox"/> Токовый выход <input type="checkbox"/> ModbusRTU <input type="checkbox"/> ModbusTCP <input type="checkbox"/> Profibus DP

## Условия работы дозатора

	Конвейер - весоизмеритель	Шкаф системы управления
Расположение оборудования	<input type="checkbox"/> открытый воздух <input type="checkbox"/> отапливаемое помещение <input type="checkbox"/> неотапливаемое помещение	<input type="checkbox"/> открытый воздух <input type="checkbox"/> отапливаемое помещение <input type="checkbox"/> неотапливаемое помещение
Диапазон температур окружающего воздуха, °С		
Влажность воздуха, %		
Содержание пыли г/м <sup>2</sup>		
Класс взрывоопасности зоны по ПУЭ		
Класс пожароопасности зоны по ПУЭ		

Дополнительные требования к дозатору, в т.ч. дополнительное оборудование, ЗИП, необходимость запасной транспортной ленты-кольца и др.

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

Подпись \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/

В случае возникновения вопросов или затруднений при заполнении опросного листа –  
обращайтесь, поможем!

Заполненный опросный лист вышлите по адресу:  
454091, РОССИЯ, г. Челябинск, Цвиллинга 55а, офис 23, ООО «ВЕСКОМ» или  
по факсу (351)237-13-44, 268-41-52 или по электронной почте: [mail@ves-com.com](mailto:mail@ves-com.com)

Благодарим Вас за обращение в нашу компанию!