|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  ЛОГОТИП ВЕСКОМ (ВАХРОВСКИЙ) ЧЕРНО-БЕЛЫЙ | **Общество с ограниченной ответственностью** **«ВЕСКОМ»**454091, Россия, г. Челябинск, ул. Цвиллинга, д. 55А, офис 23Тел/факс: +7(351)237-13-44, +7(351)268-41-52<http://www.ves-com.com> E-mail:mail@ves-com.com | Описание: Знак ИСО 9001 - 2018 |

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ заказа меры линейной плотности

Дата заполнения листа «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_ г.

Предприятие:

Ф.И.О., должность:

Адрес:

Телефон: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_E-mail:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

* Измеряемый материал: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
* Оценка агрессивности материала к металлу: □ высокая, □ средняя, □ низкая
* Характеристика влажности материала \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
* Расход (производительность): минимальный\_\_\_\_ т/ч; номинальный \_\_\_\_\_\_т/ч; максимальный\_\_\_\_\_ т/ч
* Линейная плотность материала \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ кг/м
* Длина конвейера \_\_\_\_\_\_\_ м
* Ширина ленты \_\_\_\_\_\_\_ мм
* Скорость конвейера: минимальная \_\_\_\_\_\_\_м/с, максимальная \_\_\_\_\_\_\_ м/с
* Количество измерительных роликоопор весов \_\_\_\_\_ шт,
* Расстояние между роликоопорами конвейера \_\_\_\_\_\_\_ мм
* Тип роликоопоры: □ желобчатая U-образная, □ желобчатая V-образная, □ плоская, □ гирляндная
□ иная \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
* Угол наклона боковых роликов: □ 0°; □ 20°; □ 30°; □ 35°; □ 45°, □ другой, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_°
* Длина роликов \_\_\_\_\_ мм
* Запрашиваемая длина цепи \_\_\_\_\_\_\_ м
* Запрашиваемая линейная плотность цепи \_\_\_\_\_\_\_ кг/м
* Тип меры линейной плотности:
□ роликовая цепь (одна точка измерения линейной плотности);
□ тележки с одним набором дополнительных грузов (две точки измерения линейной плотности);
□ тележки с двумя наборами дополнительных грузов (две точки измерения линейной плотности).

Дополнительные требования \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

При возможности – приложите к опросному листу несколько фотографий конвейера и роликоопор.

***Благодарим Вас за обращение в нашу компанию!***