

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ заказа меры линейной плотности

Дата заполнения листа « ____ » _____ 202_ г.

Предприятие: _____

Ф.И.О., должность: _____

Адрес: _____

Телефон: _____ E-mail: _____

- Измеряемый материал: _____
- Оценка агрессивности материала к металлу: ☐ высокая, ☐ средняя, ☐ низкая
- Характеристика влажности материала _____
- Расход (производительность): минимальный _____ т/ч; номинальный _____ т/ч; максимальный _____ т/ч
- Линейная плотность материала _____ кг/м
- Длина конвейера _____ м
- Ширина ленты _____ мм
- Скорость конвейера: минимальная _____ м/с, максимальная _____ м/с
- Количество измерительных роlikоопор весов _____ шт,
- Расстояние между роlikоопорами конвейера _____ мм
- Тип роlikоопоры: ☐ желобчатая U-образная, ☐ желобчатая V-образная, ☐ плоская, ☐ гирляндная
☐ иная _____
- Угол наклона боковых роlikов: ☐ 0°; ☐ 20°; ☐ 30°; ☐ 35°; ☐ 45°; ☐ другой, _____ °
- Длина роlikов _____ мм
- Запрашиваемая длина цепи _____ м
- Запрашиваемая линейная плотность цепи _____ кг/м
- Тип меры линейной плотности:
☐ роlikовая цепь (одна точка измерения линейной плотности);
☐ тележки с одним набором дополнительных грузов (две точки измерения линейной плотности);
☐ тележки с двумя наборами дополнительных грузов (две точки измерения линейной плотности).

Дополнительные требования _____

При возможности – приложите к опросному листу несколько фотографий конвейера и роlikоопор.

Благодарим Вас за обращение в нашу компанию!